

MPS R400CMB

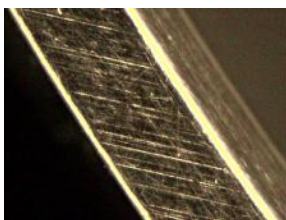
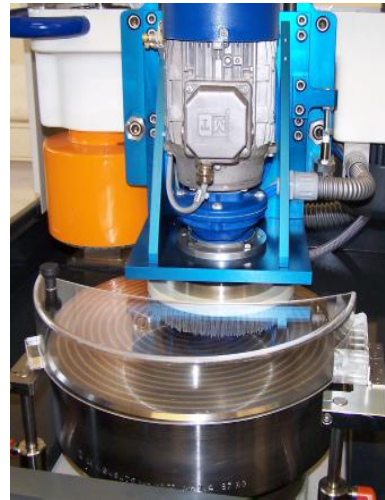
Maschine für Schleifen und Bürsten

Schleif-

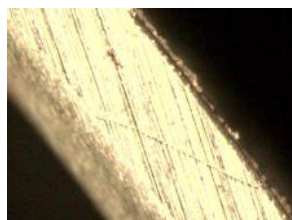
Maschinen

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

G&N



Oberfläche entgratet



Oberfläche geschliffen

Bürstmodul

Technische Daten

Antriebsmotor	3,7 kW
Spindeldrehzahl	2560 min ⁻¹
Elektroanschluss	5,5 kVA
Rundtisch	
Durchmesser	ø400 mm
Drehzahl	0 - 30 min ⁻¹
Planlauf	2 µm

Spanntisch
Schleifscheiben
Tellerbürste

Magnet
ø200 mm
Ø200 mm;

Gewicht
Platzbedarf

Ausführung nach Kundenwunsch
ca. 1150 kg
2200 x 1500 mm

Einsatzgebiet

Schleifen und Bürsten (entgraten) von Werkstücken in einem Arbeitsgang.

Ausstattung

- Geschlossener Arbeitsbereich
- automatischer Wechsel Schleifen/Bürsten
- SPS-Steuerung S7-1200
- Automatische Bearbeitungsprogramme
- Magnetspannung
- unterschiedliche Schleifscheiben und Bürsten

Charakteristik

Die MPS R400-Serie ist unter Anwendung neuester Erkenntnisse der Schleiftechnologie sowie Ergonomie entwickelt worden. Der vollständig geschlossene Schleifbereich garantiert optimale Arbeitsbedingungen für das Bedienungspersonal und vermindert die Gefahr von Verschmutzungen.

MPS R400CMB

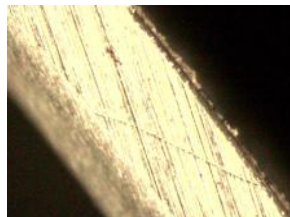
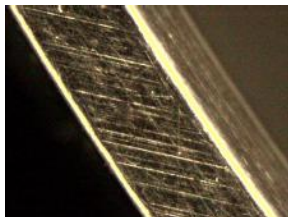
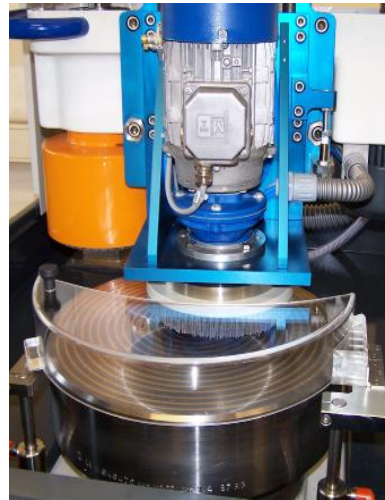
Machine for grinding and brushing

Grinding-

machines

Genauigkeits
Maschinenbau
Nürnberg GmbH

G&N



Brushed surface

Ground surface

Brush module

Technical Data

A.C. Motor	3,7 kW
Spindle rpm	2560 min ⁻¹
Elec. connection	5,5 kVA
Rotary table	
Diameter	ø400 mm
rpm	0 - 30 min ⁻¹
Precision	2 µm

Chuck
Grinding wheels
Circular brushes

Magnet
ø200 mm
Ø200 mm;
specification according customer
approx. 1150 kg
2200 x 1500 mm

Weight
Required space

Application

Grinding and brushing of workpieces in one process.

Features

- Fully enclosed grinding area
- automatic change from grinding to brushing
- SPS controller - SIMATIC S7-1200
- Automatic programs
- Variable clamping devices (magnet, vakuuum)
- Different grinding wheel and brushes

Characteristics

The MPS R400 line of machines have been designed to take advantage of state-of-the-art grinding technologies and ergonomics. The fully encapsulated grinding area offers optimum environmental conditions for the operator and reduces risks of contamination.