

# MPS 2 R300 DCHP

Präzisions-Flachschleifmaschine  
zum Abstimm Schleifen von Kugellager und Passscheiben

Schleif-

Maschinen

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH

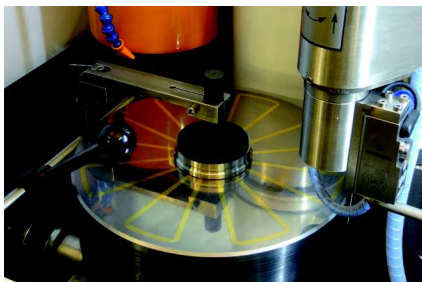
# G&N



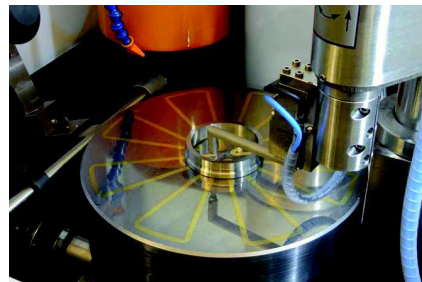
Schleifmaschine mit  
hochpräzisiertem Rundtisch  
und In-Prozess  
Messsteuerung



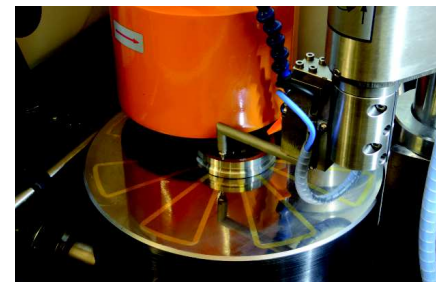
## Zentrieren



## Messen



## Schleifen



## Technische Daten

Antriebsmotor	2,2 kW
Spindeldrehzahl	2650 min <sup>-1</sup>
Elektroanschluss	3,2 kVA
<b>Rundtisch</b>	
Durchmesser	ø300 mm
Drehzahl	0 - 30 min <sup>-1</sup>
Planlauf	< 0,001 mm
Dickentoleranz	< 0,001 mm

Magnet-Durchmesser	160-300mm
Schleifscheibe (CBN)	ø175 mm
<b>Schleifhöhe über Standardmagnet</b>	
CBN-/Diamantscheibe	160 mm
<b>Feinzustellung</b>	
Bereich	ca. 10 mm
Kleinster Schritt	1 µm
<b>Gewicht</b>	ca. 780 kg
<b>Platzbedarf</b>	ca. 2000 mm x 1000 mm

## Einsatzgebiet

Diese Maschine wurde speziell entwickelt zum Abstimm schleifen von Kugellagern und Passscheiben, wenn Toleranzen von < 1 µm gefordert werden.

## Charakteristik

Vollautomatisierte Flachschleifmaschine mit vertikaler Spindel, Topfschleifscheibe, vollständig geschlossenem Schleifraum, frequenzgeregeltem Rundtisch, variablen Spannungsmöglichkeiten und hochpräziser automatischer Feinzustellung. Eine von G&N mitentwickelte In-Prozess Messsteuerung garantiert eine unübertroffene Wiederholgenauigkeit der Maschine. Dadurch wird eine absolute Prozesssicherheit - auch bei Serienfertigung - erreicht.

# MPS 2 R300 DCHP

High precision grinding machine for match grinding

Grinding-

machines

Genauigkeits  
Maschinenbau  
Nürnberg GmbH

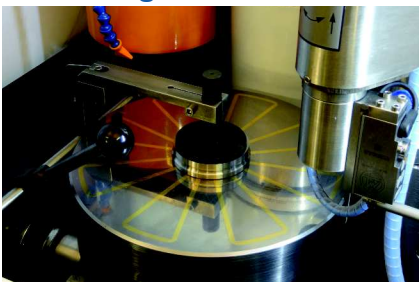
# G&N



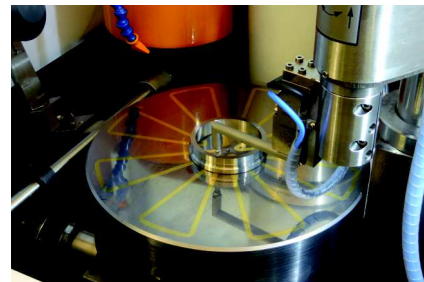
Grinding machine with high precision rotary table and in-process measuring



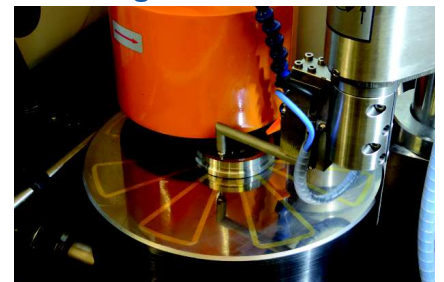
## Centering Station



## Measuring



## Grinding



## Technical Data

A.C. motor	2,2 kW
Spindle rpm	2650 min <sup>-1</sup>
Elec. connection	3,2 kVA
<b>Rotary table</b>	
Diameter	ø300 mm
Speed	0 - 30 min <sup>-1</sup>
Axial run-out	< 0,001 mm
<b>Thickness variation</b>	< 0,001 mm

<b>Grinding wheel (CBN)</b>	ø175 mm
<b>Grinding height magnetic chuck</b>	
Diamond / CBN	160 mm
<b>Fine infeed</b>	
Range	approx. 10 mm
Min step	1 µm
<b>Weight</b>	approx. 780 kg
<b>Required space</b>	approx. 2000 mm x 1000 mm

## Application

This machine was especially designed for match grinding of ball bearing and locating discs if tolerances of  $\leq 1 \mu\text{m}$  are required.

## Characteristics

Fully automated surface grinding machine with vertical spindle, cup grinding wheel, entirely closed grinding area, frequency-controlled rotary table, variable clamping methods and automatic high precision fine infeed. An In-process measuring unit which G&N designed together with the OEM guarantees an unbeatable repeating accuracy. This ensures total process security - also in serial production - with batch grinding.